

# Dry Soft

## Addolcitori compatti a scambio ionico



I Sali di Calcio e Magnesio determinano la durezza dell'acqua, principale responsabile di incrostazioni e danni a impianti idrici, caldaie, bollitori, rubinetterie ed elettrodomestici. Se l'acqua ha una durezza superiore ai 15° francesi, è buona norma installare un addolcitore a scambio ionico.

Oltre a risolvere il problema del calcare, è importante installare un addolcitore perché riduce i costi energetici e il consumo di detersivi, rende la pelle idratata e gli indumenti puliti.

Gli addolcitori GEL sono:

- Compatti nel design e piccoli nelle dimensioni
- Efficienti nel ridurre la durezza e lavare le resine, e con ridotti consumi
- Completi di timer elettronico per la gestione automatica della rigenerazione in modalità volume/tempo.

### Dry Soft - Caratteristiche

Gli addolcitori cabinati a scambio ionico della serie *Dry Soft* offrono una soluzione efficiente a tutti i problemi derivanti dalla durezza dell'acqua e sono dotati delle più recenti innovazioni tecnologiche nel trattamento acqua:

- Design moderno e compatto
- Coperchio sale indipendente
- Timer elettronico
- Tino salamoia a secco
- Basso consumo di acqua/sale, proporzionale al reale utilizzo di acqua
- Tino salamoia con elevata capacità di stoccaggio sale

Sono inoltre l'ideale in situazioni di spazio ridotto.

I *Dry Soft* sono costituiti da una valvola rotativa in materiale plastico, timer elettronico e di bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro.

Tutte le attrezzature a contatto con acque potabili sono realizzate con materiali di prima qualità, secondo quanto stabilito dal DM 174/2004.

### Dry Soft - Installazione

- I *Dry Soft* vanno installati da personale qualificato, in luogo asciutto e protetto da gelo e raggi solari.
- Dopo aver verificato la corretta installazione, il personale specializzato GEL esegue collaudo e avviamento.
- Predisporre di presa di corrente a 230V.
- Installare un filtro di sicurezza a monte dell'addolcitore.
- Usare tubi flessibili o giunti antivibranti per realizzare i collegamenti idraulici dell'addolcitore all'impianto.
- Posizionare uno scarico libero (non in pressione) ad un'altezza inferiore al "troppo pieno" del tino salamoia.
- Installare un autoclave con pressioni inferiori a 1,5 bar.
- Installare un riduttore di pressione con pressioni superiori a 4 bar.
- Installare una valvola di non ritorno dopo il contatore.

NB. Per il dettaglio sulla programmazione dei timer, si rinvia al manuale d'uso e manutenzione degli addolcitori Dry Soft.

### Dry Soft - Manutenzione

- Effettuare la periodica pulizia della cartuccia del filtro a monte dell'addolcitore.
- Effettuare ogni sei mesi la pulizia del tino salamoia.
- Effettuare il periodico controllo e reintegro del sale nel tino salamoia (secondo le indicazioni del tecnico specializzato).
- Controllare ogni due mesi la durezza dell'acqua erogata.

# Dry Soft

## Addolcitori cabinati a scambio ionico

### Dati tecnici

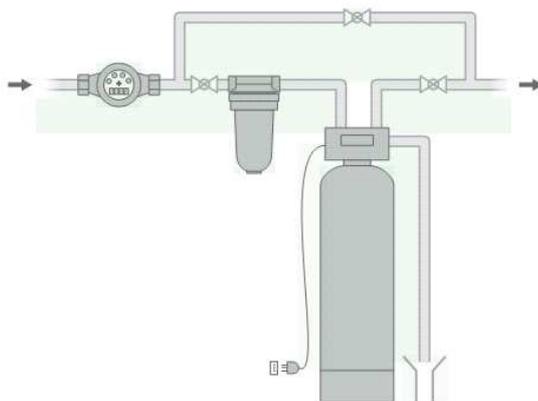
Articolo	Connessioni idrauliche IN/OUT	Volume resina	Capacità ciclica	Portata massima	Consumo acqua per rigenerazione	Pressione di esercizio	Riserva sale	Consumo di sale per rigenerazione	Dimensioni  (lxhxz)  cm
		l	m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup>	m <sup>3</sup> /h	l	bar	kg	kg	
Dry Soft 11	3/4" BSP M	11	50	1,1	59	1,5 - 8	50	1,4	34,5 x 66,6 x 57,3
Dry Soft 15	3/4" BSP M	15	68	1,5	80	1,5 - 8	75	1,9	34,5 x 80,6 x 57,3
Dry Soft 20	3/4" BSP M	20	102	2,0	101	1,5 - 8	75	2,5	34,5 x 80,6 x 57,3
Dry Soft 26	3/4" BSP M	26	133	2,6	128	1,5 - 8	125	3,3	34,5 x 108,5 x 57,3
Dry Soft 32	3/4" BSP M	32	163	3,2	156	1,5 - 8	125	4,0	34,5 x 108,5 x 57,3

Assorbimento elettrico: 17 VA; Alimentazione elettrica: 230 V—50 Hz; Temperatura acqua: 5-40 °C; Temperatura Ambiente: 5-50 °C

# Dry Soft

## Addolcitori cabinati a scambio ionico

### Schema installazione



### Descrizione per offerte e capitolati

**Dry Soft.** Fornitura e posa in opera di addolcitore cabinato tipo Dry Soft (vedere tabella dati tecnici)\*, a scambio ionico, per l'eliminazione dall'acqua della durezza in eccesso. Programmazione e gestione automatica della rigenerazione delle resine in modalità volume/tempo. Ad uso potabile e tecnologico. L'addolcitore è realizzato con materiali idonei per uso potabile (DM 174/2004). La fornitura comprende:

- Gruppo tino salamoia-bombola, valvola-timer:
  - Testata costituita da valvola rotativa in materiale plastico, timer elettronico
  - Bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro
- Kit durezza
- Manuale istruzioni d'uso

\* Consultare tabella dati tecnici per scegliere la tipologia di addolcitore.